

ТЕХНОЛОГИИ В СИБИРИ: МОЩНОЕ ОБНОВЛЕНИЕ!

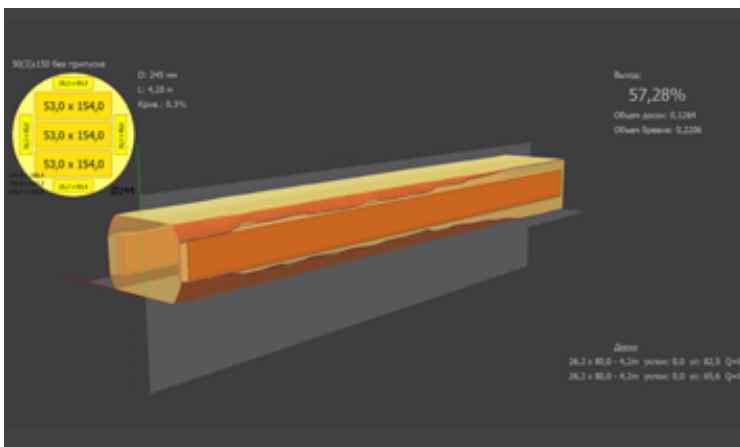


МОДЕРНИЗАЦИЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ЦЕХА

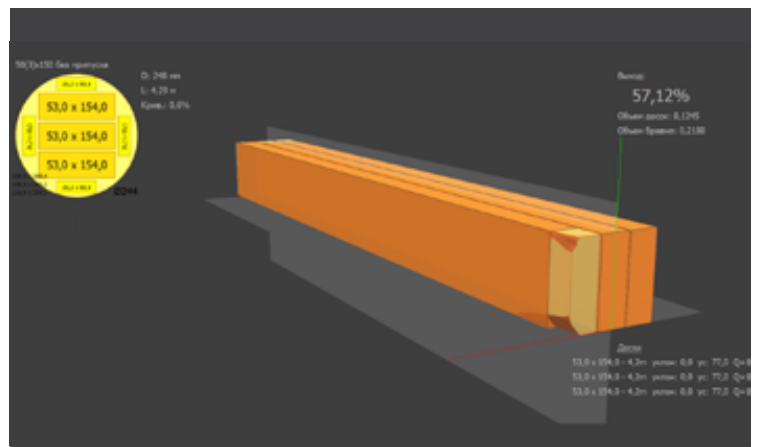
В кооперации со шведской компанией AxiVislanda и другими поставщиками «железа», в тесном сотрудничестве с инженерными службами «Илим Тимбер», специалисты «Автоматика-Вектор» спроектировали и изготовили комплект электрооборудования и автоматики для лесопильной линии на базе профилирующих станков ARI. В ходе работы над проектом были оптимально распределены нагрузки на несколько электрощитовых, оптимизирована их конструкция и расположение.

Весной 2021 года специалисты компании «Автоматика-Вектор» выполнили монтаж оборудования, провели пусконаладочные работы и обучение операторов на площадке «Илим Тимбер».

Оптимизация боковых досок



Оптимизация центральных досок



В первой половине 2021 года компания «Автоматика-Вектор» завершила работы по проекту модернизации лесопильной линии филиала ООО «Илим Тимбер» в г. Усть-Илимск Иркутской области. В ходе модернизации рамные лесопильные потоки были заменены на современное фрезерно-брусующее оборудование известного шведского производителя, установлены новая автоматика и электрооборудование.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ЛЕСОПИЛЬНОЙ ЛИНИЕЙ

Оборудование лесопильного цеха в Усть-Илимске позволяет доворачивать бревно по кривизне перед его подачей во фрезерно-брусующий станок первого ряда. Также профилирующий станок позволяет формировать боковые доски различной ширины.

Измеритель бревен Вектор-3D выдает 3D-модель бревна, которая анализируется программой оптимизации SmartSaw. Обработав результаты сканирования, SmartSaw подбирает оптимальный угол поворота бревна, положение и ширину боковых досок. За счет подобного моделирования процесса раскроя для каждого бревна достигается максимально возможный выход пиломатериалов. Также программа SmartSaw поддерживает функцию диагонального профилирования, что повышает полезный выход по боковым доскам. Диагональное профилирование особенно актуально, когда профилирующий станок расположен непосредственно за ФБС первого ряда.

Дополнительно, по требованию Заказчика, была добавлена опция переработки боковых досок длиной менее трех метров в технологическую щепу.

Программа визуализации лесопильного цеха, разработанная программистами компании «Автоматика-Вектор», позволяет задавать и регулировать все необходимые настройки, а

Готовое оборудование отправилось в Усть-Илимск зимой 2021 года. Объем поставки ООО «Автоматика-Вектор» – три грузовые «фуры»:

- комплект электрооборудования, включая частотные преобразователи и кабельную продукцию;
- комплект автоматики, сервоэлектроника, пульт оператора и сканер бревен Вектор-3D;
- комплектующие для монтажных работ: кабельные лотки, трубы и другие монтажные принадлежности.

также следить за процессом работы линии в режиме реального времени. Программа ведет учет распиленных бревен, учет простоев, позволяет генерировать различные отчеты.

Модернизация участка лесопиления – это лишь первый шаг в масштабной реконструкции завода в Усть-Илимске, поэтому сотрудничество «Илим Тимбер» и «Автоматика-Вектор» продолжится: компании уже заключили договор на проектирование электрооборудования и автоматики для фрезерно-брусующей линии второй очереди.

ООО «Автоматика-Вектор»